

КРАН ШАРОВОЙ

DN
250-700

PN
16-25



Полный проход | Цельносварной под приварку
с удлиненным шпинделем с покрытием усиленного
типа с редуктором под Т-образный ключ
11с67п 3ЦП.00(01).3
10нж45фт(-01) 3ЦП.01.3 • 10нж46фт(-01) 3ЦП.01.3

Назначение и область применения

Краны шаровые с покрытием усиленного типа с концами под приварку предназначены в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности. Возможно использование крана для подземной установки.

Конструкция

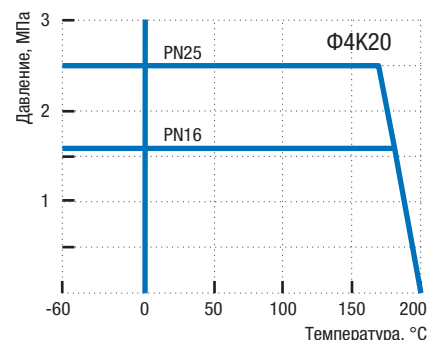
Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми манжетами, зажатые втулкой. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе горизонтальное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды	от -40°C до +200°C (У1), от -60°C до +200°C (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п – вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана; 10нж – вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	Т-образный ключ; по запросу краны могут быть изготовлены с рукояткой, фланцем для установки привода, переносным редуктором
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80
Покрытие	эпоксидное усиленного типа по ГОСТ 9.602-2016 и другие виды покрытий

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов. По запросу возможна комплектация кранов коверами.

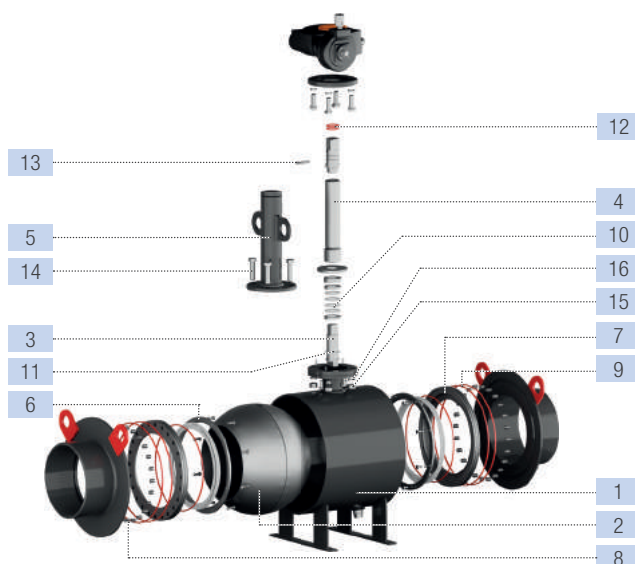
График Давление/Температура

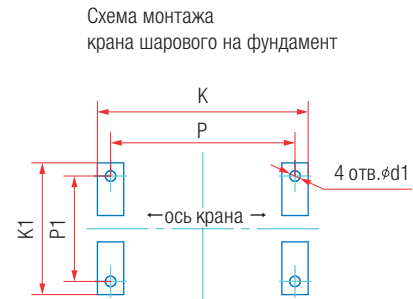
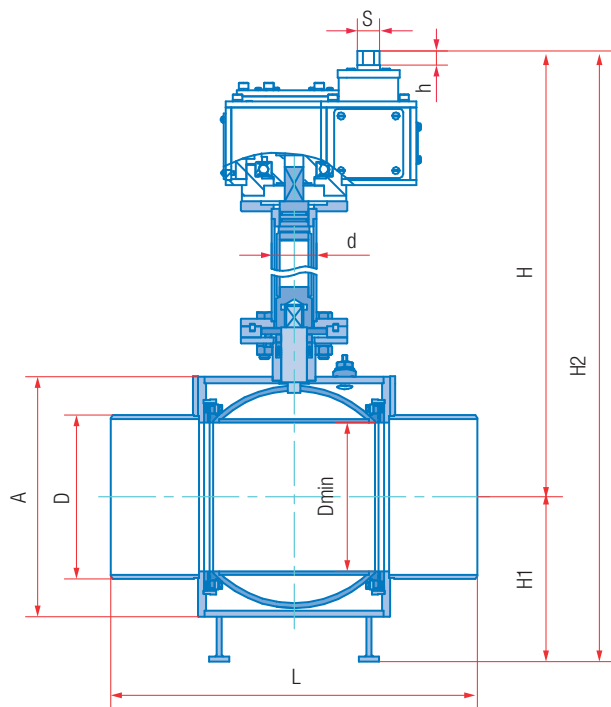


Материалы основных деталей

	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт(-01)* 3ЦП.01 (ХЛ1) 10нж46фт(-01)* 3ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10
2 Шар	08Х18Н10 (АISI 304)		12Х18Н10Т (АISI 321) / 08Х18Н10 (АISI 304)
3 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т/08Х18Н10
4 Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т/08Х18Н10
5 Кожух удлинителя шпинделя	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10
6 Седло			Фторопласт Ф4К20
7 Обойма седла	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10
8 Пружина		60С2А оцинкованная	12Х18Н10Т/08Х18Н10
9 Кольцо уплотнительное			Бутадиен-нитрильный эластомер
10 Уплотнение шпинделя			Фторопласт Ф4К20
11 Кольцо			Фторопласт Ф4К20
12 Кольцо уплотнительное			Бутадиен-нитрильный эластомер
13 Штифт			Сталь 45
14 Болт			Сталь 35
15 Гайка			Сталь 35
16 Шайба			Ст3

* Краны 10нж45фт-01, 10нж46фт-01 производятся из стали 08Х18Н10.
Краны 10нж45фт, 10нж46фт производятся по запросу из стали 12Х18Н10Т.





Основные размеры и масса

Обозначение			PN16																		
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	нерж. сталь 12Х18Н10Т/08Х18Н10 (ХЛ1)*	DN	L, мм	D, мм	A, мм	H**, мм	H1, мм	H2, мм	d, мм	S, мм	h, мм	Dmin, мм	K, мм	P, мм	K1, мм	P1, мм	d1, мм	Масса, кг	Kv, м ³ /ч	
11с67п 3ЦП.00.3.016.250	11с67п 3ЦП.01.3.016.250	10нж45фт(-01) 3ЦП.01.3.016.250	250	626	273	420	1000	255	1255	89	32	45	245	-	-	-	-	-	183,0	14800	
11с67п 3ЦП.00.3.016.300	11с67п 3ЦП.01.3.016.300	10нж45фт(-01) 3ЦП.01.3.016.300	300	724	324	515	1000	390	1390	89	32	45	295	340	300	470	420	18	300,0	22074	
11с67п 3ЦП.00.3.016.350	11с67п 3ЦП.01.3.016.350	10нж45фт(-01) 3ЦП.01.3.016.350	350	724	377	574	1500	380	1380	219	32	45	335	318	280	400	350	18	560,0	26096	
11с67п 3ЦП.00.3.016.400	11с67п 3ЦП.01.3.016.400	10нж45фт(-01) 3ЦП.01.3.016.400	400	1100	426	652	1500	446	1946	219	32	45	385	528	490	500	450	18	695,0	36420	
11с67п 3ЦП.00.3.016.500	11с67п 3ЦП.01.3.016.500	10нж45фт(-01) 3ЦП.01.3.016.500	500	991	530	814	1500	550	2050	219	32	45	487	600	550	940	880	30	1290,0	55030	
11с67п 3ЦП.00.3.016.600	11с67п 3ЦП.01.3.016.600	10нж45фт(-01) 3ЦП.01.3.016.600	600	1143	630	1000	2000	695	2195	245	36	45	589	690	620	1000	940	30	2300,0	97823	
11с67п 3ЦП.00.3.016.700	11с67п 3ЦП.01.3.016.700	10нж45фт(-01) 3ЦП.01.3.016.700	700	1346	720	1120	2500	718	3218	273	50	45	684	830	760	1248	1180	33	3100,0	132417	
			PN25																		
11с67п 3ЦП.00.3.025.250	11с67п 3ЦП.01.3.025.250	10нж46фт(-01) 3ЦП.01.3.025.250	250	626	273	406	1000	255	1255	89	32	45	245	-	-	-	-	-	189,0	14800	
11с67п 3ЦП.00.3.025.300	11с67п 3ЦП.01.3.025.300	10нж46фт(-01) 3ЦП.01.3.025.300	300	724	324	476	1000	390	1390	89	32	45	295	340	300	470	420	18	300,0	22074	
11с67п 3ЦП.00.3.025.350	11с67п 3ЦП.01.3.025.350	10нж46фт(-01) 3ЦП.01.3.025.350	350	724	377	580	1500	380	1380	219	32	45	335	318	280	400	350	18	560,0	26096	
11с67п 3ЦП.00.3.025.400	11с67п 3ЦП.01.3.025.400	10нж46фт(-01) 3ЦП.01.3.025.400	400	1100	426	656	1500	446	1946	219	32	45	385	528	490	500	450	18	695,0	36420	
11с67п 3ЦП.00.3.025.500	11с67п 3ЦП.01.3.025.500	10нж46фт(-01) 3ЦП.01.3.025.500	500	991	530	814	1500	550	2050	219	32	45	487	600	550	940	880	30	1290,0	55030	
11с67п 3ЦП.00.3.025.600	11с67п 3ЦП.01.3.025.600	10нж46фт(-01) 3ЦП.01.3.025.600	600	1143	630	1000	2000	695	2195	245	36	45	589	690	620	1000	940	30	2300,0	97823	
11с67п 3ЦП.00.3.025.700	11с67п 3ЦП.01.3.025.700	10нж46фт(-01) 3ЦП.01.3.025.700	700	1346	720	1120	2500	718	3218	273	50	45	684	830	760	1248	1180	33	3100,0	132417	

Примечание:

*11с67п – исполнение крана из углеродистой стали 20 и 09Г2С, 10нж45фт, 10нж46фт – исполнение крана из нержавеющей стали 12Х18Н10Т, 10нж45фт-01, 10нж46фт-01 – исполнение крана из нержавеющей стали 08Х18Н10.

**По заказу возможно изготовление с другой высотой шпинделя.